

**Malta colabile per la riproduzione di cornici, marcapiani, capitelli e fregi architettonici tramite stampo**



## Descrizione del prodotto

Malta colabile bio-eco compatibile ad alta fluidità e lavorabilità per la realizzazione tramite getto in stampo a spessore di altorilievi, marcapiani, cornici, fregi ornamentali e/o particolari architettonici in genere, in edifici sia nuovi che esistenti, in edifici monumentali o di pregio architettonico, anche soggetti a tutela.

**MALTA COLABILE PHASE** è caratterizzata da ottima lavorabilità, elevatissima colabilità, coesione e resistenza alla sedimentazione ed all'essudazione, elevata elasticità e prestazione meccanica una volta indurita, ritiro controllato; non è reattiva in presenza di sali nella muratura, ha un bassissimo contenuto di sostanze organiche volatili (VOC), è a base di speciali leganti idraulici solfato resistenti, calce calcica naturale CL80-S conforme alla UNI EN 459-1, sabbie naturali selezionate conformi alle UNI EN 13139 (aggregati per malte) e geo-pozzolana micronizzata.

In interventi su edifici storici, anche soggetti a tutela, può essere confezionata in cromie specificatamente studiate per il singolo intervento e compatibili con le malte originali.

### Riassunto delle caratteristiche:

- a base di leganti idraulici solfato resistenti
- contiene geo-pozzolane che migliorano la durabilità e la resistenza agli ambienti aggressivi
- non contiene resine o additivi organici fonti di VOC
- classe CS IV secondo EN 998-1
- resistente sia alla sedimentazione che all'essudazione
- assorbimento d'acqua ridotto per una migliore durabilità e resistenza agli agenti atmosferici o agli ambienti aggressivi (smog cittadino, piogge acide ecc.)
- non reagisce con eventuali solfati contenuti nella muratura e quindi è compatibile con le murature storiche
- reversibile e compatibile per tipologia di aggregato e per il rapporto aggregato/legante con le murature storiche: su richiesta può essere confezionato secondo la cromia della malta originale

## Campo di applicazione

**MALTA COLABILE PHASE** è ideale per realizzare elementi decorativi o architettonici di facciata, anche a spessore elevato, a piè d'opera o in laboratorio attraverso l'uso di stampi. Le ottime caratteristiche reologiche del prodotto impastato con l'acqua e la sua resistenza sia alla sedimentazione che all'essudazione, consentono di ottenere un'ottima finitura della superficie a vista e di evitare imperfezioni quali aloni, striature o nidi di ghiaia. Gli elementi realizzati potranno essere velocemente rimossi dallo stampo già dopo 60-90 minuti dal riempimento e opportunamente posizionati in parete dopo la prima settimana di maturazione in modo da assicurare l'ottimizzazione degli stampi e la massima economicità di realizzazione e di gestione del cantiere.

I principali campi di applicazione sono riassunti in seguito:

- Realizzazione o ricostruzione di modanature, cornici, fregi, marcapiani, elementi d'angolo
- Ricostruzione di elementi architettonici in opera o in laboratorio mediante colatura in cassero

**PHASE**  
soluzioni per il restauro

PHASE RESTAURO S.r.l.u.  
via Bellatalla traversa A 50/52, Ospedaletto (PI) – tel. +39 055 289113 - [www.phaseitalia.it](http://www.phaseitalia.it) - email: [info@phaseitalia.it](mailto:info@phaseitalia.it)

Prodotto destinato ad uso professionale. L'uso del prodotto implica la verifica della sua idoneità all'impiego previsto e l'assunzione delle responsabilità derivanti dall'utilizzo. I dati e le informazioni riportate rappresentano lo stato attuale delle conoscenze. PHASE RESTAURO S.r.l.u. si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le varianti ritenute più opportune alle informazioni ed ai dati tecnici riportati.

# MALTA COLABILE PHASE



## Preparazione dell'impasto

Aggiungere solo ed esclusivamente acqua pulita in ragione di circa 3,5 - 4 litri per sacco e comunque fino ad ottenere un impasto lavorabile, coeso e colabile, reo-dinamico, privo di essudazione di acqua in superficie o di sedimentazione dell'aggregato. Effettuare la miscelazione con acqua mescolando con spatola, cucchiaio o cazzuola, o con trapano e frusta a basso numero di giri.

## Applicazione

### Preparazione dello stampo:

Lo stampo a riproduzione dell'elemento architettonico o del fregio dovrà avere superfici prive di difetti che favoriscano le operazioni di rimozione del cassero una volta indurito l'impasto. E' consigliabile l'utilizzo di agenti distaccanti che non lascino aloni o residui sulla superficie a vista del getto.

### Impiego:

Una volta preparato l'impasto colabile tramite l'aggiunta al prodotto in polvere della sola acqua di impasto, lo stesso dovrà essere versato nello stampo avendo cura di assicurarne il completo riempimento. Allo scopo, è consigliabile favorire il completo riempimento dello stampo attraverso una leggera percussione o vibrazione di quest'ultimo. Ciò favorirà la completa disaerazione dell'impasto ed il completo ricalco della superficie dello stampo.

Le superfici degli elementi architettonici o dei fregi riprodotti potranno essere trattate, dopo indurimento, con consolidanti e/o protettivi silossanici e/o con pitture alla calce, ai silicati o silossaniche in relazione alla classe di esposizione ambientale ed alle cromie previste a capitolato.

## Avvertenze

**Pareti bagnate:** non applicare i fregi su supporti impregnati di acqua o interessati da abbondante umidità di risalita senza aver prima programmato idonei interventi di risanamento del supporto murario.

**Protezione dal gelo:** non utilizzare a temperature inferiori a 5°C e proteggere il materiale dal gelo nelle prime 48/72 ore dal riempimento dello stampo. Le basse temperature rallentano in modo significativo la presa e l'indurimento dell'impasto. L'uso di additivi anticongelanti è inefficace e potrebbe pregiudicare la lavorabilità, le prestazioni e la durabilità del prodotto indurito.

**Alte temperature/stampi assorbenti:** il tempo di lavorabilità del prodotto dopo l'impasto con l'acqua può risultare significativamente ridotto in presenza di elevate temperature, di forte ventilazione o di casseri / stampi assorbenti. Utilizzare stampi non assorbenti (esempio in silicone) o adeguatamente trattati con agenti antiadesivi. Evitare che gli stampi siano esposti al sole o ad alte temperature o ventilazione sia prima che dopo il riempimento.

**PHASE**  
soluzioni per il restauro

PHASE RESTAURO S.r.l.u.  
via Bellatalla traversa A 50/52, Ospedaletto (PI) – tel. +39 055 289113 - [www.phaseitalia.it](http://www.phaseitalia.it) - email: [info@phaseitalia.it](mailto:info@phaseitalia.it)

Prodotto destinato ad uso professionale. L'uso del prodotto implica la verifica della sua idoneità all'impiego previsto e l'assunzione delle responsabilità derivanti dall'utilizzo. I dati e le informazioni riportate rappresentano lo stato attuale delle conoscenze. PHASE RESTAURO S.r.l.u. si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le varianti ritenute più opportune alle informazioni ed ai dati tecnici riportati.

# MALTA COLABILE PHASE

**Stampi poco puliti o poco consistenti:** evitare l'impiego di stampi con pareti cedevoli o poco coese, con efflorescenze saline, con eccessivo residuo di agente distaccante, con residui di muffa o altre sostanze organiche.

**Conservazione:** 12 mesi (in confezione originale integra e in luogo coperto ed asciutto)

## Dati e caratteristiche

### Conformità

UNI EN 998-1

Classificazione: GP-CSIV-W0

### Compatibilità ambientale

Natura del prodotto: inorganicaNatura del legante: idraulicaNatura degli inerti: minerali, inorganiciContenuto in riciclati: nessunoSmaltimento: in discarica come materiale inerte (rifiuto non pericoloso)VOC: TVOC<sub>28 giorni</sub> < 2 µg/m<sup>3</sup>

## Dati tecnici

Granulometria (UNI EN 1015-1)	da 0 a 3 mm
Acqua d'impasto	0,15 l/Kg (3,5 - 4 l/sacco)
Massa volumica malta plastica (UNI EN 1015-11)	2190 Kg/m <sup>3</sup>
Massa volumica (UNI EN 1015-10)	1900 Kg/m <sup>3</sup>
Resa (m <sup>3</sup> di impasto fresco / tonnellata polvere)	0,52 m <sup>3</sup> /ton
Resa (litri di impasto fresco / sacco)	13 l/sacco
Temo di inizio presa	30 minuti
Adesione – modo di rottura (UNI EN 1015-12)	0,2 N/mm <sup>2</sup> – FP:B
Adesione iniziale a taglio (UNI EN 1015-12)	0,3 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a compressione (UNI EN 1015-11)	Rif. UNI EN 998-1: <b>Classe CS IV (&gt; 6 N/mm<sup>2</sup>)</b>
Resistenza a compressione (UNI EN 1015-11)	25 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a flessione (UNI EN 1015-11)	6 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a compressione a 24 h	13 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza alla diffusione del vapore (UNI EN 1015-19)	µ < 35
Assorbimento d'acqua per capillarità (UNI EN 1015-18)	W0
Conducibilità termica (valore tabulato secondo EN 1745:2002 Prosp.A.12)	(λ <sub>10, dry</sub> ) 1,35 W/(m °K)
Calore specifico	ca. 1000 J/(Kg °K)
Classe di reazione al fuoco (EN 13501-1)	A1
pH	> 10,5



PHASE RESTAURO S.r.l.u.

via Bellatalla traversa A 50/52, Ospedaletto (PI) – tel. +39 055 289113 - [www.phaseitalia.it](http://www.phaseitalia.it) - email: [info@phaseitalia.it](mailto:info@phaseitalia.it)

Prodotto destinato ad uso professionale. L'uso del prodotto implica la verifica della sua idoneità all'impiego previsto e l'assunzione delle responsabilità derivanti dall'utilizzo. I dati e le informazioni riportate rappresentano lo stato attuale delle conoscenze. PHASE RESTAURO S.r.l.u. si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le varianti ritenute più opportune alle informazioni ed ai dati tecnici riportati.

# MALTA COLABILE PHASE

## Fornitura

---

In sacchi da 25 Kg

## Voce di capitolato

---

Malta colabile bio-eco compatibile ad alta fluidità e lavorabilità per la realizzazione tramite getto in stampo a spessore di altorilievi, marcapiani, cornici, fregi ornamentali e/o particolari architettonici in genere, in edifici sia nuovi che esistenti, in edifici monumentali o di pregio architettonico, anche soggetti a tutela, tipo **MALTA COLABILE PHASE**, caratterizzata da ottima lavorabilità e controllo del ritiro, elevatissima colabilità, coesione e resistenza alla sedimentazione ed all'essudazione, elevata elasticità e prestazione meccanica una volta indurita, ritiro controllato, assenza di reattiva in presenza di sali nella muratura, bassissimo contenuto di sostanze organiche volatili (VOC), a base di speciali leganti idraulici solfato resistenti, calce calcica naturale CL80-S conforme alla UNI EN 459-1, sabbie naturali selezionate conformi alle UNI EN 13139 (aggregati per malte), geo-pozzolana micronizzata, cromia specificatamente studiata per il singolo intervento e compatibile con la malta originale in interventi su edifici storici, anche soggetti a tutela, caratterizzata da granulometria compresa tra 0 e 3 mm, peso specifico di 1900 Kg/m<sup>3</sup>, classe CSIV di resistenza a compressione, resistenza a compressione pari a 25 N/mm<sup>2</sup>, resistenza a flessione pari a 6 N/mm<sup>2</sup>, adesione per trazione diretta maggiore di 0,2 N/mm<sup>2</sup>, adesione a taglio maggiore di 0,3 N/mm<sup>2</sup>, tempo di presa pari a 30 minuti, pH > 10,5 e classe A1 di reazione al fuoco.



PHASE RESTAURO S.r.l.u.

via Bellatalla traversa A 50/52, Ospedaletto (PI) – tel. +39 055 289113 - [www.phaseitalia.it](http://www.phaseitalia.it) - email: [info@phaseitalia.it](mailto:info@phaseitalia.it)

Prodotto destinato ad uso professionale. L'uso del prodotto implica la verifica della sua idoneità all'impiego previsto e l'assunzione delle responsabilità derivanti dall'utilizzo. I dati e le informazioni riportate rappresentano lo stato attuale delle conoscenze. PHASE RESTAURO S.r.l.u. si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le varianti ritenute più opportune alle informazioni ed ai dati tecnici riportati.